

# PCO-0250VS



## COMPRESOR AIRE LIBRE DE ACEITE

# 2 HP

## 50 LITROS

# 6,9 CFM

@ 40 PSI

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Silencioso.
- ✓ Aire libre de aceite.
- ✓ Motor eléctrico con protector térmico.
- ✓ Tanque vertical con ruedas resistentes y agarradera que permite una fácil movilización y transporte.

### ESPECIFICACIONES

● Caudal	196 L/min - 6,9 CFM
● Presión Máxima	116 PSI - 8 bar
● Motor	1,49 kW - 2,0 HP
● Voltaje	120 V / 60 Hz
● Revoluciones	1700 rpm
● Tanque Aire	50 Litros - 13,2 gal
● Transmisión	Directa
● Dimensiones cartón	44 x 44 x 88,5 cm

TECNOLOGÍA

RENDIMIENTO

GARANTÍA

SERVICIO TÉCNICO

