

PCO-0130



COMPRESOR DE AIRE

1 HP
30 LITROS

4,0 CFM
@ 90 PSI

ESPECIFICACIONES

| | |
|----------------|-----------------|
| ● Caudal | 4 CFM @ 90 psi |
| ● Presión máx. | 116 PSI - 8 bar |
| ● Motor | 0.746 kW - 1 Hp |
| ● Voltaje | 120 V - 60Hz |
| ● Tanque | 30 L - 7.9 gal |
| ● Transmisión | Por banda |

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Motor eléctrico con protector térmico.
- ✓ Bomba de hierro fundido, lubricada por aceite, para un mejor rendimiento y mayor tiempo de vida útil.
- ✓ Tanque horizontal con ruedas resistentes y agarradera que permite una fácil movilización y transporte.
- ✓ Visor transparente para una fácil lectura del nivel de aceite.

TECNOLOGÍA

RENDIMIENTO

GARANTÍA

SERVICIO TÉCNICO

