

PCO-0130



COMPRESOR DE AIRE

1 HP
30 LITROS

4,0 CFM
@ 90 PSI

ESPECIFICACIONES

● Caudal	4 CFM @ 90 psi
● Presión máx.	116 PSI - 8 bar
● Motor	0.746 kW - 1 Hp
● Voltaje	120 V - 60Hz
● Tanque	30 L - 7.9 gal
● Transmisión	Por banda

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Motor eléctrico con protector térmico.
- ✓ Bomba de hierro fundido, lubricada por aceite, para un mejor rendimiento y mayor tiempo de vida útil.
- ✓ Tanque horizontal con ruedas resistentes y agarradera que permite una fácil movilización y transporte.
- ✓ Visor transparente para una fácil lectura del nivel de aceite.

TECNOLOGÍA

RENDIMIENTO

GARANTÍA

SERVICIO TÉCNICO

