

PCO-0255



COMPRESOR DE AIRE

2,5 HP
50 LITROS

4,4 CFM
@ 40 PSI

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Bomba mixta de hierro fundido lubricada por aceite. Para un mayor rendimiento y vida útil.
- ✓ Tanque horizontal con ruedas y agarradera que permite una fácil movilización y transporte.
- ✓ Visor transparente para una fácil lectura del nivel de aceite.

ESPECIFICACIONES

● Motor	1,86 kW - 2,5 Hp
● Voltaje	120 V - 60 Hz
● Revoluciones	3450 rpm
● Caudal	124 L/min - 4,4 CFM
● Tanque	50 L - 13,2 gal
● Presión máxima	116 PSI - 8 bar
● Dimensiones	71 x 31,5 x 64 cm

