

PCO-B245



COMPRESOR DE AIRE

2 HP
40 LITROS

4,7 CFM
@ 40 PSI

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Bomba de hierro fundido de 2 pistones y 2 cilindros en "V", lubricada por aceite. Para un mayor rendimiento y vida útil.
- ✓ Motor eléctrico con protector térmico.
- ✓ Tanque horizontal con ruedas y agarradera que permiten una fácil movilización y una mejor estabilidad.
- ✓ Visor transparente para una fácil lectura del nivel de aceite.

ESPECIFICACIONES

● Caudal	4.7 cfm @ 40 psi 3.7 cfm @ 90 psi
● Presión Máxima	116 psi - 8 bar
● Motor	2 Hp - 1.5 kW
● Voltaje	120 V - 60 Hz
● Revoluciones	1740 rpm
● Tanque Aire	40 L - 10.6 gal
● Transmisión	Por Banda
● Dimensiones cartón	83 x 36 x 62 cm



www.portentools.com