

PCT20-500



COMPRESOR DE TORNILLO

20 HP
500 LITROS

75.2 CFM
@ 116 PSI

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Diseñado para producir aire continuo 24 horas, 365 días, generando un alto rendimiento y larga vida útil.
- ✓ Sistema de arranque "soft start".
- ✓ El tablero de control digital permite al usuario hacer lecturas constantes de:
 - Horas de trabajo y mantenimiento.
 - Horas que faltan para cambiar el filtro de aire, filtro de aceite y separador de aire y aceite.
 - Presión de trabajo.
- ✓ Tanque y secador de aire incorporado.
- ✓ Los cobertores removibles permiten el fácil acceso para la inspección, mantenimiento de los sistemas y limpieza.

ESPECIFICACIONES

● Motor	20 Hp - 15 kW
● Presión Máxima	116 psi - 0.8 MPa
● Caudal	75.2 cfm - 2.13 m ³ /min
● Voltaje	220 V - 60 Hz (3 Ph)
● Revoluciones	3540 rpm
● Nivel de Ruido	63dB
● Tanque Aire	500 L - 132 gal
● Transmisión	Por Banda
● Dimensiones	2010 x 720 x 1910 mm
● Peso	600 kg - 1320 lb

